



HGW SILV 72

产品规格书

标准

ISO 17672 标准：Ag272^a

AWS A5.8 标准：BVAg-8

成分(w.%)

Ag: 71-73 | Cu: 27-29 | 其他: ≤0.01

技术性能

固相线 (°C): 779

固相线 (°F): 1435

推荐钎焊温度 (°C): 780-900

· 液相线 (°C): 779

· 液相线 (°F): 1435

· 推荐钎焊温度 (°F): 1435-1650

可制造能力

焊丝尺寸公差表：

尺寸	公差
1.0	0.99-1.01
0.5	0.49-0.51

应用

用途：适用于真空产品的钎焊。

特点：本产品钎焊温度低，适用于0.02-0.2mm间隙的钎焊。

储存条件

本产品应密封储存，储存环境应保持干燥、通风良好。不得与酸、碱等挥发性及腐蚀性物质混存。